

生産管理システム

加工屋けんちゃん

操作説明書



# かゆいところに手が届く生産管理システム



## 見積



熟練者でないと見積できない  
過去の見積がすぐわからない

## 受注入力



事務処理が大変だ  
PC入れたらさらに事務が忙しくなった

## 受注生産計画



生産予測がわからない

## 作業日程計画



あいまいな計画で混乱する

## 基準工程



加工の工程がわからない

## 作業日程

熟練者しか加工方案がわからない  
品質管理の方法がわからない



人によって仕事の  
負荷が違う

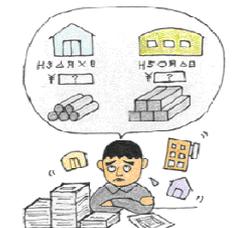


## 原価管理



原価管理がめちゃくちゃだ

## スケジュール管理

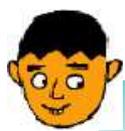


外注、材料管理ができない

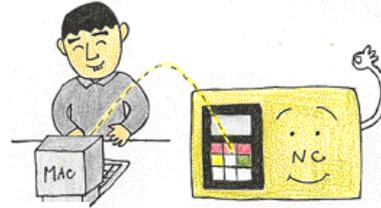
機械別に仕事の負荷管理ができない



# モノ造りの強い儲かる工場へ



仕事の量を一緒にする

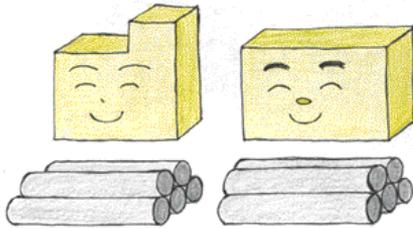


易と事務所のやりとりができる

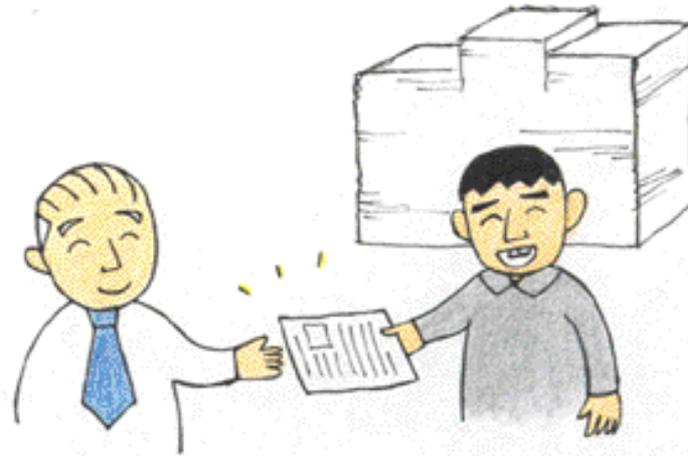


正確な原価

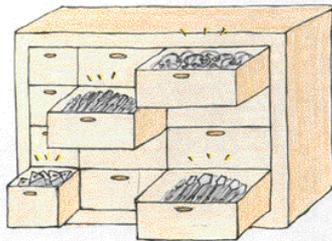
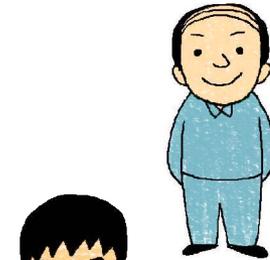
正確な原価管理ができる



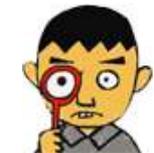
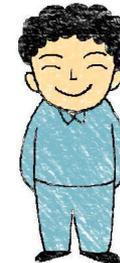
仕事の量を機械別に分ける



加工の注文をいただく



工具を無駄なく管理できる  
新しい工具の提案



# メインメニュー



<p>見積 見積入力</p>	<p>見積 見積リスト</p>	<p>工程 スケジュール</p>	<p>外注 スケジュール</p>	<p>材料 スケジュール</p>	<p>マスタ</p>
<p>受注入力</p>	<p>受注リスト</p>	<p>実績 実績収集</p>	<p>購入品 スケジュール</p>		
	<p>出荷状況</p>	<p>基準工程</p>	<p>原価リスト</p>		



# 基準工程



受注画面

見積入力



作業終了

支給

得意先 株式会社ナカハラ

型式 A1

数量

図番 A1-1

製品単価

原単価

品名 球面プッシュ

製品金額

原価合計

加工範囲

内作費	<input type="text" value="12"/>	内作費合計	<input type="text" value="0"/>
材料費	<input type="text" value="0"/>	材料費合計	<input type="text" value="0"/>
外注費	<input type="text" value="10,000"/>	外注費合計	<input type="text" value="0"/>
購入品費	<input type="text" value="1,000"/>	購入品合計	<input type="text" value="0"/>
		諸経費	<input type="text" value="0"/>

詳細

レコード数: 5

未ソート

工程順	加工内容	機械名	担当者	1個の加工H	工程単価	単価	加工指示	行削除
1	MC	LB-25	山田	00:00:15	2,800	11.7		
2	外注先	MCV-690	鈴木	00:00:10		0.0		

内作情報、材料情報、外作情報、購入品情報、諸経費情報を登録する。

外注先	外注作業	1個当 必要数	単価	金額	外注備考	受注後必要日
西脇精機	スロッター	2	5,000	10,000		3

品番	購入品名	1個当 必要数	単価	金額	仕入先	備考	受注後必要日
台座	台座	1	1,000	1,000	高木商会	治具	2

品名	数量	単価	金額	備考
運送費	1		0	

# 新規で入力する場合

1. 「ふやす」を押しそれぞれ項目に入力していく

データ管理 fn5

作業終了  支給

内作費  内作費合計   
 材料費  材料費合計   
 外注費  外注費合計   
 購入品費  購入品合計   
 諸経費

型式  数量   
 製品単価  原単価   
 製品金額  原価合計   
 加工範囲

レコード数: 6  
未ソート

工程順	加工内容	機械名	担当者	1個の加工H	工程単価	単価	加工指示	行削除

内作

材質	形状	必要数	素材外径	肉厚	全長	全幅	材料手配先	材料納入場所	受注後必要日
		1							

材料表示 材料手入力 重量 重量手入力 単価 材料金額 梱包運賃 切断賃 熱処理 材料備考


外注

外注先	外注作業	1個当必要数	単価	金額	外注備考	受注後必要日
		1		0		

購入品

品番	購入品名	1個当必要数	単価	金額	仕入先	備考	受注後必要日
		1		0			

諸経費

品名	数量	単価	金額	備考
	1		0	

100 ブラウズ

# 基準工程



受注画面

見積入力



作業終了

支給

得意先 株式会社ナカハラ

複製

内注費	191	内注費合計	0
		計	0
		計	0
		計	0
		計	0
		計	0

行削除

類似のものを探し複製して使用する場合

1. 「さがす」機能で検索を行う
2. 検索後、そのレコードを「複製」ボタンを押し新規作成する

内 注	1	MC	LB-25	山田	00:00:15	2,800	11.7		
	2	外注先	MCV-630	鈴木	00:00:10		0.0		

材質	形状	必要数	素材外径	肉厚	全長	全幅	材料手配先	材料納入場所	受注後必要日
SUS403	丸材	1	18	▽	15	▽	諸峽合金	支給	2

材料表示	材料手入力	重量	重量手入力	単価	材料金額	梱包運賃	切断賃	熱処理	材料備考
pai	pai	0.016Kg			0				

外注先	外注作業	1個当 必要数	単価	金額	外注備考	受注後必要日
西脇精機	スロッター	2	5,000	10,000		3

品番	購入品名	1個当 必要数	単価	金額	仕入先	備考	受注後必要日
台座	台座	1	1,000	1,000	高木商会	治具	2

品名	数量	単価	金額	備考
運送費	1		0	

## 見積入力

基準工程

見積リスト

印刷

簡易印刷

得意先名

見積日

見積番号

納入場所

取引方法

有効期限

見積金額 **27,153**

※消費税は別途請求致します。

備考

並替

品番	品名	図番	枝番	小図番	数量	製品単価	原価	見積手入	見積単価	見積金額	材料掛率	材料原単価	材料見積単価
▶ OMORI	ローラー	010001	0	1	1	25,000.	25,131.		27,153.	27,153	1.2	3,915	4,69

基準工程の情報を元に見積作成する。

金額に端数が出た場合、手修正できる。

# 見積書印刷 (サンプル)

見積番 77  
見積日 2002年07月26日

## 御見積書

岡山市乙多見463-7

大森工業 御中

見積合計金額 ¥27,153-

(株)ナカハラ

086-278-7151

086-278-9292

納入場所: 倉社  
取引方法: 通常通り  
有効期限: 1ヶ月

※消費税は別途申し受け致します。

備考

品番	図番	枝番	小図番	品名	数量	見積単価	見積金額	調整費
OMORI	O1 0001	0	1	ローラー	1	27,153	27,153	

# 見積状況がわかる。

データ管理.fp5

## 見積リスト



さがす



基準工程

見積入力

見積表示



作業終了

見積日	見積No.	得意先	型式	図番	小図番	品名	数量	見積単価	見積金額	掛け率	原価	単価手入力	見積状況	製品単価
9/20	9999	株式会社ナカハラ	A1	A1-1		球面ブッシュ		0	0	7				
		有限会社松竹梅	A2	AAA		233232								
		川重・八千代		GF-15420		外筒ブッシュ								860,000
		三菱・横浜		MH54154		プロペラハブ								865,000
		三菱・伊丹		F1524	01 W	プレート		9,500	0	1.2		9,500		9,500
原価合計									0					

見積リスト

6

レコード数:

6

未ソート



# 受注一覧で，加工状況が分かる。

出荷伝票.fp5

## 受注リスト



受注画面

作業日程



作業終了

受注日	得意先	客先オーダー	社内オーダー	型式	図番	小図番	品名	数量	単価	金額	入荷日	客先納期	社内納期	作業日程	備考
10/31	1111	a001	011081-1	A1	A1-1		球面ブッシュ	1	12,000	12,000		12/10	12/09	済み	
10/31	1111	a002	011081-2	A2	AAA		233232	2	12,000	24,000		12/20	12/19	済み	
10/31	三菱・横浜	a004	011081-4		MH54154		プロペラハブ	4	365,000	1,460,00		12/30	12/25	済み	
10/31	川重・八千代	a008	011081-5		GF-15420		外筒ブッシュ	3	360,000	1,080,00		12/20	12/15	済み	
11/01	三菱・伊丹	20011101	011101-1		F1524	0 W	プレート	10	9,500	95,000		11/30	11/24	済み	
11/01	三菱・横浜	1101	011101-2		MH54154		プロペラハブ	10	365,000	3,650,00		11/05	11/05	済み	
11/21	株式会社ナカハラ	11111	011121-1	A1	A1-1		球面ブッシュ	10	10,000	100,000		11/20	12/07	済み	

数量合計 40 金額合計 6,421,000

リスト表示



レコード数:  
7

未ソート

出荷状況が見え、納品書、受領書、請求書を発行することができる。

出荷伝票.fp5

出荷状況

レコード数: 7  
未ソート

5

出荷状況









作業終了

出荷日	得意先	客先オーダー	社内オーダー	型式	図番	小図番	品名	受数	出数	出荷金額	締切日	請求日	客納期	社納期	備考
	1111	a001	011081-1	A1	A1-1		球面ブッシュ	1		0			12/10	12/9	
	1111	a002	011081-2	A2	AAA		299292	2		0			12/20	12/19	
	三菱・横浜	a004	011081-4		MH54154		プロペラハブ	4		0			12/30	12/25	
	川重・八千代	a008	011081-5		GF-15420		外筒ブッシュ	3		0			12/20	12/15	
	三菱・伊丹	20011101	011101-1		F1524	01 W	プレート	10		0	20		11/30	11/24	
	三菱・横浜	1101	011101-2		MH54154		プロペラハブ	10		0			11/5	11/5	
	株式会社ナカハラ	11111	011121-1	A1	A1-1		球面ブッシュ	10		0			11/20	12/7	
								出荷		金額合計					0

# 納品書、受領書、請求書の印刷画面（サンプル）

オークマ株) 御中

## 請求書

2002年07月26日  
岡山市乙多見463-7

ご請求金額 ￥-

(株)ナカハラ

TEL: 086-278-7151  
FAX: 086-278-9292



日付	オーダーNo.	品番	図番	品名	数量	単価	金額	備考
----	---------	----	----	----	----	----	----	----

## 納品書

2002年07月26日  
岡山市乙多見463-7

オークマ株) 御中

金額合計 ￥-

(株)ナカハラ

TEL: 086-278-7151  
FAX: 086-278-9292



出荷日	オーダーNo./品番	図番/品名	数量	単価	合計	備考
-----	------------	-------	----	----	----	----

07/26

07/26

07/26

07/26

07/26

## 受領書

2002年07月26日  
岡山市乙多見463-7

オークマ株) 御中

(株)ナカハラ

TEL: 086-278-7151  
FAX: 086-278-9292



出荷日	オーダーNo./品番	図番/品名	数量	備考
07/26	0524 OKU	OKUMA1003 -100 -10 フラットバー	0	全加工
07/26	123 OKU	OKUMA1003 -11 -1 フラットバー	0	全加工
07/26	01 0203 OKU	OKUMA1003 -11 -1 新聞ローラー	0	納期厳守
07/26	01 0203 OKU	OKUMA1003 -11 -2 フラットバー	0	
07/26	01 0203 OKU	OKUMA1003 -12 -0 新聞ローラー	0	納期厳守

# 日報を集計したものをパソコンに入力する

処理工程トータル.fpp5

日報リスト

実績収集 平均

日報入力

年月日	回番	製品名	加工内容	工程	加工機	社員名	処理数	作業H	クレーム数	トラブルH	備考
12/07	A1-1	球面ブッシュ	MC	1	LB-25	山田	1	2:00			
表示合計							1	2:00			

リスト

レコード数: 1

未ソート

各計画では「未入荷」，「価格不明」，「未発注」  
データ等を確認する事ができる

外注発注台帳.fp5

外注スケジュール 未入荷 価格不明 受注画面 注文書 未注文

未注状況	発注日	客先コード	社内コード	型式	図番	品名	数量	単価	金額	外注先	納期	納入日	作業内容	備
未	11/1a001	011081-1	A1	A1-1		球面ブッシュ	2	5,000	10,000	西脇精機	11/3		スロッター	
未	11/1a002	011081-2	A2	AAA		238232	1	2,000	2,000	篠原	10/31		スロッター	
未	11/1a004	011081-4		MH54154		プロペラハブ	1		0		10/31			
未	11/1a008	011081-5		GF-15420		外筒ブッシュ	1		0		10/31			
未	11/120011101	011101-1		F1524	01 W	プレート	1	800	800	西脇精機	11/6		スロッター	
未	11111	011121-1	A1	A1-1		球面ブッシュ	2	5,000	10,000	西脇精機	11/24		スロッター	
									金額合計	22,800				

レコード数: 6  
未ソート

※操作方法は材料計画、外注計画、購入品計画同様

# 「未入荷」 ボタンを押すとまだ入荷されていないデータが表示される

外注発注台帳.fp5

外注スケジュール **未入荷** 価格不明 さがす 受注画面 注文書 未注文

ステータス	注文日	客先オーダー	社内オーダー	型式	図番	品名	数量	単価	金額	外注先	納期	納入日	作業内容	備
未	11/1	a001	011081-1	A1	A1-1	球面ブッシュ	2	5,000	10,000	西脇精機	11/3		スロッター	
未	11/1	a002	011081-2	A2	AAA	288282	1	2,000	2,000	篠原	10/31		スロッター	
未	11/1	a004	011081-4		MH54154	プロペラハブ	1		0		10/31			
未	11/1	a008	011081-5		GF-15420	外筒ブッシュ	1		0		10/31			
未	11/1	20011101	011101-1		F1524	プレート	1	800	800	西脇精機	11/6		スロッター	
未		11111	011121-1	A1	A1-1	球面ブッシュ	2	5,000	10,000	西脇精機	11/24		スロッター	
									金額合計	22,800				

※品が入荷したら「入荷日」に日付を入力する

※「価格不明」ボタン・・・単価に金額が入っていないものを表示

※「未注文」ボタン・・・まだ発注がかかっていないものを表示

# 外作注文書 (サンプル)

## 注文書

2002年07月26日  
岡山市乙 多見463-7

大森鋼材 御中

(株)ナカハラ

合計金額 ¥9,000-

TEL: 086-278-7151

FAX: 086-278-9292

オーダーNo./品番	図番/品名	作業内容	数量	単価	金額	納期/備考
020500020002 OKU	OKUMA1003-0-1 フラットバー	製缶	10	200	2000	05/25
020500020003 OKU	OKUMA1003-0-1 フラットバー	製缶	10	200	2000	05/27
020500020004 OKU	OKUMA1003-0-1 フラットバー	製缶	10	200	2000	06/04
020500020005 OKU	OKUMA1003-0-1 フラットバー	製缶	5	200	1000	06/07
020500020006 OKU	OKUMA1003-0-1 フラットバー	製缶	10	200	2000	05/30

オーダーごとの原価が見え、原価割れボタンを押す、  
該当するデータが表示される。

出荷伝票 .fp5

原価リスト

原価リスト

全 さがす 受注画面 原価割れ 作業終了

得意先	図番	小図番	品名	材料費	内作費	外注費	購入品費	諸経費	受注数	原価	製品単価	原価率
1111	A1-1		球面プッシュ	0	428.0	10,000	1,000	0	1	11,428.0	12,000	0.95
1111	AAA		ZSSZSSZ	18,600	10,600.0	4,000	6,000	5,000	2	19,600.0	12,000	1.63
三菱・横浜	MH54154		プロペラハブ	870,000	180,000.0	0	0	0	4	262,500.0	365,000	0.72
川重・八千代	GF-15420		外筒プッシュ	819,000	7,500.0	0	0		3	275,500.0	360,000	0.77
三菱・伊丹	F1524	01	Wプレート	47,484.5	17,420.0	8,000	2,000	1,500	10	7,635.0	9,500	0.8
三菱・横浜	MH54154		プロペラハブ	2,175,000	450,000.0	0	0		10	262,500.0	365,000	0.72
株式会社ナカハラ	A1-1		球面プッシュ	0	120.0	100,000	10,000	0	10	11,012.0	10,000	1.1
合計										4,788,603	6,421,000	0.74

レコード数: 7  
未ソート

# マスター登録



戻る



会社登録



得意先台帳



社員名簿



作業内容

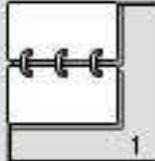


マシンリスト



製造品名

会社登録

レコード数:  
2該当件数:  
1

未ソート

会社ロゴマーク



会社名

株式会社ナカハラ

〒

703-8228

住所

岡山市岡山市乙多見463-7

TEL

(086) 278-7151

FAX

(086) 278-9292





工程の情報を登録する。

The screenshot shows a software window titled "内作作業内容.fp5". On the left side, there is a sidebar with a "登録用" (Registration) button, a notebook icon, and the text "レコード数: 3" (Record count: 3) and "未ソート" (Unsorted). The main area contains a table with two columns: "作業内容" (Work Content) and "チャージ" (Charge). The table lists three items: "NC旋盤" (NC Lathe) with a charge of 2,500, "MC" with a charge of 2,800, and "外注先" (Outsourcing) with a charge of 2,500. Above the table are several icons: a red arrow pointing up with the text "新規" (New), a hand icon with "全" (All), a hand cursor icon, a speech bubble with "さがす" (Search), a person icon, and a recycling symbol. The bottom status bar shows "100" and "ブラウズ" (Browse).

作業内容	チャージ
NC旋盤	2,500
MC	2,800
外注先	2,500

マシンの情報を登録する。

マシンリスト.fp5

マシン入力

レコード数:  
5

未ソート

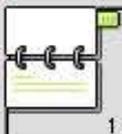
100 ブラウズ

新規

さがす

機械名	マシンチャージ	購入年月	制御装置	保守契約	メーカー名	仕様
MCV-820	0	01-07				
LH-55N	0	01-07				
MCV-680	0	01-07				
TM2-16N	0	01-07				
LB-25	0	01-07				

諸経費品...

レコード数:  
28該当件数:  
27

未ソート



新規

あかさたなはまやらわ 1 6 A H O U  
 い う 製造品名を登録する。 V W X Y  
 え B L S Z  
 おこそこのほもよろ単位50 F M T Z  
 G N



品名

ふりがな

手袋	て
マスク	ま
グラス	ぐ
プレート	ぷ
木箱	き
ガロン缶	か
油取	あぶら
消耗品 その他	し
ノギス	の
エンドミル	え
ドリル	ど
ホルダー	ほ
チャック	ち
コレット	こ
ベアリング	べ
エアダスター	え
ワイヤー	わ
バンドソー	ほ
ライト	ら
チップ	ち
ホーローセット	ほ
ツール	つ
ヤスリ	や
スパナ	す
ドライバー	ど
加工	け
高周波焼入 研磨	こう